

2024 年浙江省高校招生职业技能操作考试

机械类-钳工操作考试评分标准

钳工操作考试评分标准由工件质量和职业素养（现场操作规范）两部分组成。考试总分为工件质量分与职业素养（现场操作规范）分之之和。

一、工件质量评分标准

1. 工件质量分的配分

公布的工件质量评分标准(评分样表)中每一项评分项目(对应试题加工表面特征类型)为一个配分值区间；

考试使用的工件质量评分标准中每一项评分项目（对应试题图样标注要素）为一个确定的配分数值。

2. 工件质量分的评定

考试结束后由评定人员测量工件各评分项目的实际要素，填写检测结果，根据评定标准评定该项目的得分，各项得分之和即为工件质量分。

二、职业素养（现场操作规范）评分标准

在考试过程中由评定人员按现场操作规范评定，单项分值按评分标准扣完为止。

若出现否决项则职业素养（现场操作规范）评分总分按零分计。

三、考试时间及考试停止

操作考试时间 150 分钟，包括工件加工与交卷、考试结束前的工位清理、卫生工作等。

以下情况考生必须立即停止考试：

1. 考评人员指出考生严重违反安全操作规程。
2. 考试时间结束。
3. 发生重大安全事故，终止考试。

四、考试说明

1. 考件材料和考试所使用的设备由考点统一准备。
2. 考试所使用的工、刀、量、辅具等由考生自备。
3. 公布的考场准备单样表为考生考前培训参考用，正式的考场准备通知单根据考点实际情况可能略有调整，不再公布。

4. 考试过程中如发生因考生操作失误引起设备损坏情况，设备维修费用由参加考试的学校和学生共同承担，社会考生则由考生本人承担。

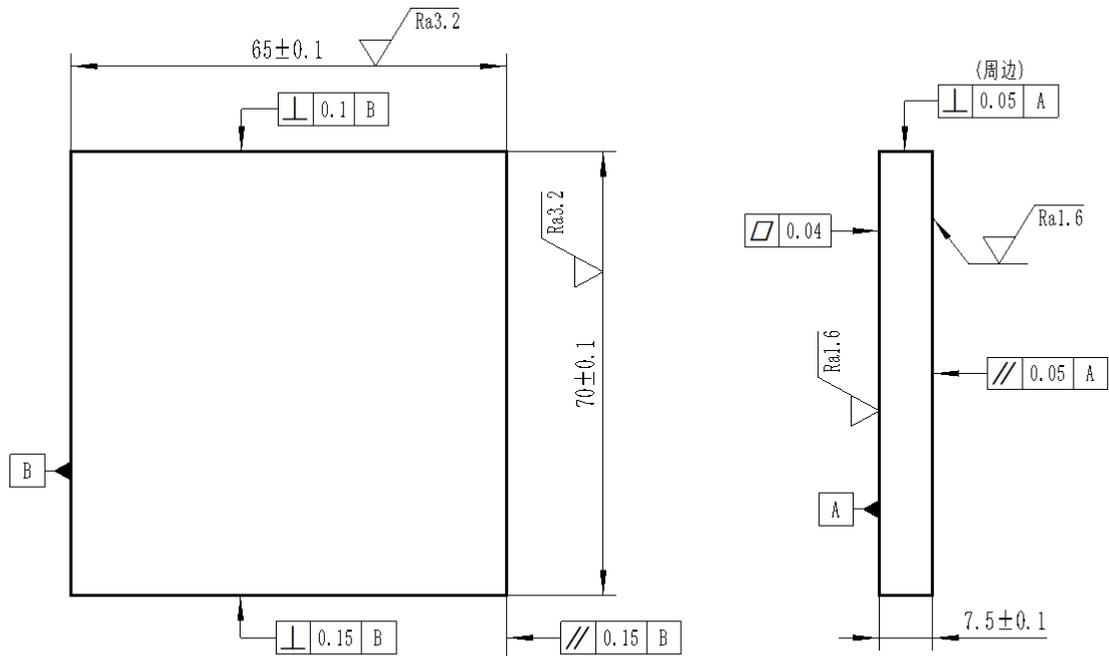
5. 考试中考生使用的劳保用品（工作服、防护眼镜、三防安全鞋）由考生自行准备。

2024 年浙江省高校招生职业技能操作考试

机械类—钳工考场准备通知单（样表）

一、材料准备

序号	材料名称	规格	数量	备注
1	Q235	见备料图	每位考生 1 件	按实际考生人数准备



备料图

二、考点设备准备

序号	设备名称	规格 (mm)	数量	备注	厂家
1	划线平台	600×800	每 4-5 人 1 块	或 300×300 小型平台, 每人 1 块	
2	台式钻床	Z4112	每 4-5 人 1 台	或同类钻床	
3	平口钳	125	每 4-5 人 1 个	与台钻配套	
4	台虎钳	125	根据考试人数定	工位中间设安全网	
5	游标高度尺	0~300(或 0~200)	每 4-5 人 1 把	划线用, 若小型平台每人 1 把	上量、哈量或成量

2024 年浙江省高校招生职业技能操作考试

三、工、量、刀具准备（自备）

类别	序号	名称	规格 (mm)	精度	数量	备注
量具	1	游标卡尺	0~150	0.02	1	上量、哈量或成量
	2	外径千分尺	0~25	0.01	1	上量、哈量或成量
	3		25~50		1	上量、哈量或成量
	4		50~75		1	上量、哈量或成量
	5	万能角度尺	0~320°	2'	1	上量、哈量或成量
	6	刀口尺	125	一级	1	上量、哈量或成量
	7	R 规	1~15		1	
	8	钢直尺	150		1	
	9	极限量规	Φ6H8		1	上量、哈量或成量
	10	螺纹塞规	M8		1	上量、哈量或成量
工具 刀具	11	直柄麻花钻	Φ3.5 (2 支), Φ5.8, Φ6.8	已刃磨	其余 各 1 支	上工
	12	直柄倒角钻	Φ10.4 (90°)		1 支	
	13	直柄圆柱铰刀 (配铰手)	Φ6H8		1 副	上工
	14	丝锥 (配铰手)	M8		1 支	上工
	15	锯条	中齿 (每 25 长度 18 牙, 齿距 1.4)		4 条	上海牌
	16	锯弓	300 可调式手用锯弓		1	
	17	手锤	圆头, 0.45kg		1	
	18	锉刀刷	细铜丝(或细钢丝)刷		1	
	19	平锉	300 或 250 (1 号纹或 2 号纹)		1/人	杭锉牌
	20		200 或 150 (3 号纹或 4 号纹)		1/人	杭锉牌
	21	三角锉	150 或 200 (1 号纹或 2 号纹)		1	杭锉牌
	22		150 或 200 (3 号纹或 4 号纹)		1	杭锉牌
	23	划针		已刃磨	1	
	24	样冲		已刃磨	1	
	25	划线圆规		已刃磨	1	
其他	26	软钳口			1	
	27	毛刷			若干	
	28	机油壶			1	装机油
	29	签字笔			油性	
	30	工作服、护目镜、三防安全鞋、工作帽 (女)				各 1